

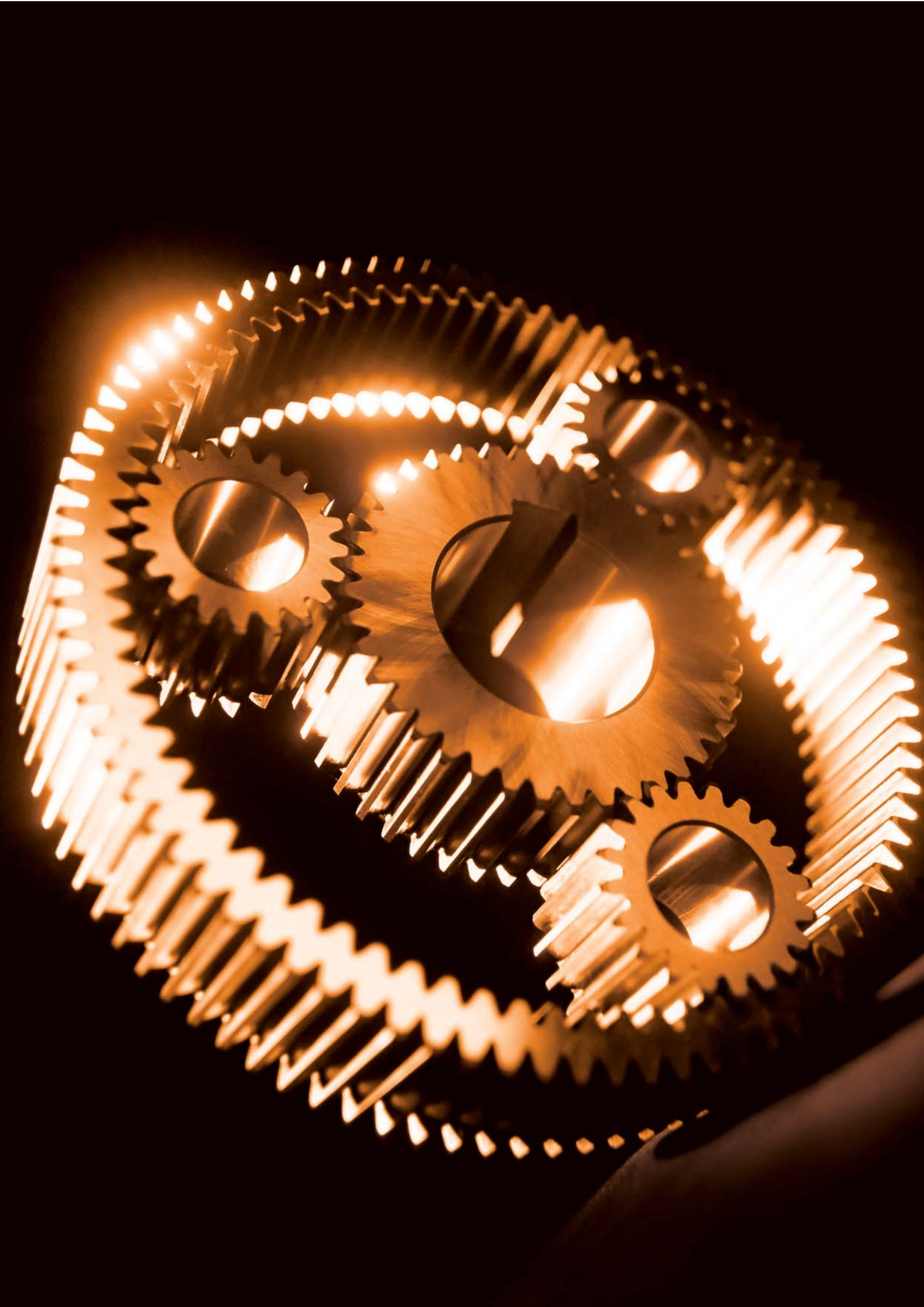
Scopo di un fasatore è la possibilità di incrementare o decrementare la velocità di rotazione in uscita per mezzo di una rotazione addizionale temporanea. Tale comando è effettuato manualmente, con motori o motoriduttori, mediante una vite senza fine con un alto rapporto di riduzione. La correzione della velocità angolare può avvenire anche a macchina in movimento, sovrapponendo gli effetti delle diverse movimentazioni evitando costosi tempi di fermo. Il principio di funzionamento dei fasatori meccanici UNIMEC è quello dei riduttori planetari, con la sola differenza che la corona esterna, anziché essere solidale al corpo, è contrastata da una vite senza fine di correzione. Ruotando questo organo, e di conseguenza la corona del sistema planetario, è possibile modificare la velocità di rotazione in uscita alla trasmissione. Macchine con più stazioni di lavoro, con nastri di trasporto e linee di alimentazione (tipiche dei settori carta, packaging, stampa, etc.), trovano nei fasatori la soluzione ideale per sincronizzare le varie fasi di lavorazione.

## fasatori meccanici



I fasatori possono anche essere utilizzati come variatori continui di velocità. È quindi possibile, su linee di avvolgitura per esempio, variare la velocità di una o più stazioni per ottenere dei tiri costanti. Altre applicazioni tipiche per i fasatori sono le macchine da stampa, da lamiera, per plastica e packaging, in cui un controllo nella riduzione degli scarti e nella messa a punto delle macchine stesse richiede alte precisioni di movimentazione.

3 versioni, 5 modelli e 85 forme costruttive, costituiscono una gamma molto ampia dove il progettista può trovare largo spazio applicativo. Oltre ai modelli standard, UNIMEC è in grado di realizzare fasatori speciali studiati appositamente per le esigenze delle specifiche macchine





Pag. 256

## F

Fasatori a singolo stadio.



Pag. 260

## RIS/F

Fasatori con rinvio invertitore.



Pag. 257

## DF

Fasatori a doppio stadio.



Pag. 262

## MF

Fasatori a singolo stadio con motore sulla vite senza fine di correzione.



Pag. 258

## RC/F

Fasatori con rinvio ad albero cavo.



Pag. 262

## MDF

Fasatori a doppio stadio con motore sulla vite senza fine di correzione.



Pag. 259

## RS/F

Fasatori con rinvio ad albero sporgente.



Pag. 262

## RC/MF

Fasatori con rinvio ad albero cavo con motore sulla vite senza fine di correzione.



## RS/MF

Fasatori con rinvio ad albero sporgente con motore sulla vite senza fine di correzione.

Pag. 262



## RC/MRF

Fasatori con rinvio ad albero cavo con motoriduttore sulla vite senza fine di correzione.

Pag. 263



## RIS/MF

Fasatori con rinvio invertitore con motore sulla vite senza fine di correzione.

Pag. 262



## RS/MRF

Fasatori con rinvio ad albero sporgente con motoriduttore sulla vite senza fine di correzione.

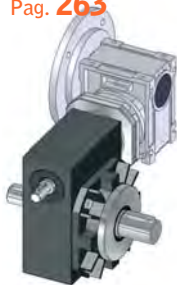
Pag. 263



## MRF

Fasatori a singolo stadio con motoriduttore sulla vite senza fine di correzione.

Pag. 263



## RIS/MRF

Fasatori con rinvio invertitore con motoriduttore sulla vite senza fine di correzione.

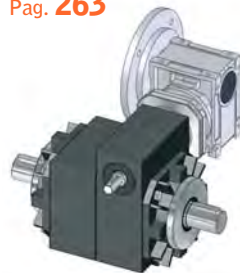
Pag. 263



## MRDF

Fasatori a doppio stadio con motoriduttore sulla vite senza fine di correzione.

Pag. 263



## Versione rinforzata -P

I modelli in versione rinforzata a 6 satelliti hanno il suffisso **-P**.



gamma di produzione